

## Instrucciones generales de uso Estratificación de un puente de Tecno Med Mineral con composites

### Instrumentos y materiales necesarios

 Arenado (óxido de aluminio: tamaño del grano 110 µm; 2,5 bar)

 Aire a presión, seco y sin aceite ISO/DIN 7494-2:2014-03

 Etanol\* (sin parabenos ni perfume) y aplicador desechable

 Composite Bonding Liquid for Tecno Med (CPAA2060)\* y torunda

 Lámpara para polimerizar

 Opacador\* y pincel

 Composite resina para estratificar\*

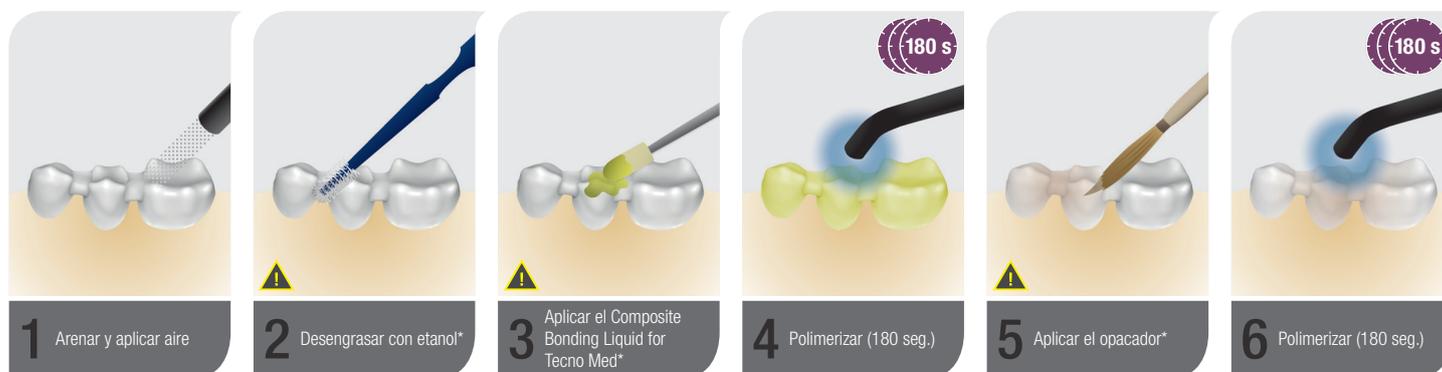
 Gel de glicerina\* y torunda

 Fresas de tungsteno con dentado fino en cruz

 Pasta de pulido\* y cepillo para pulir

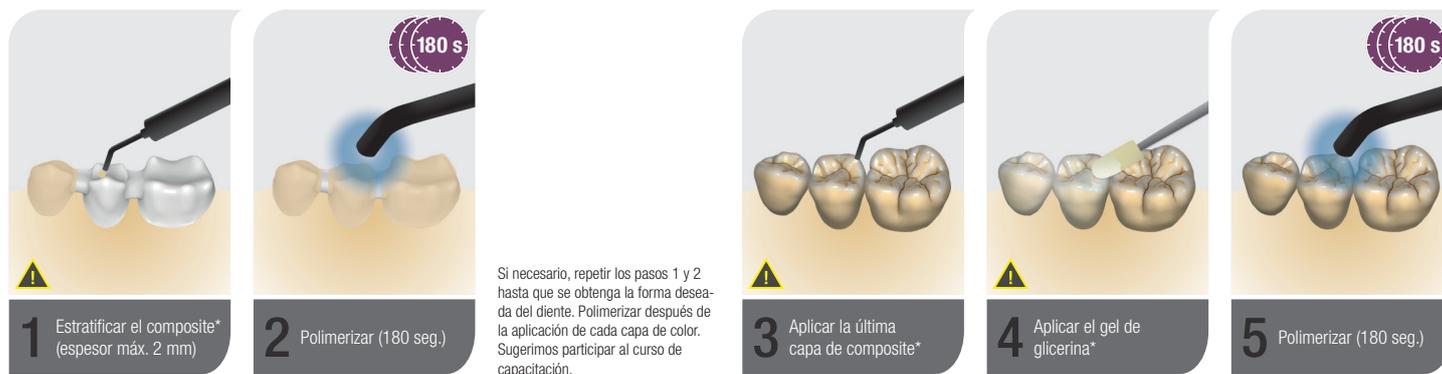
 \* ¡ATENCIÓN! Por favor, ¡siga las indicaciones del fabricante del producto! Pueden existir diferencias por la simplificación de la descripción del proceso.

### Pretratamiento/Limpieza del puente de Tecno Med Mineral



- 1** Arenar y aplicar aire
- 2** Desengrasar con etanol\*
- 3** Aplicar el Composite Bonding Liquid for Tecno Med\*
- 4** Polimerizar (180 seg.)
- 5** Aplicar el opacador\*
- 6** Polimerizar (180 seg.)

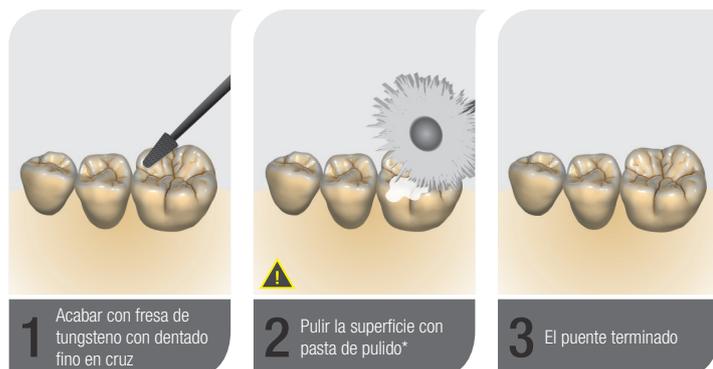
### Modelación del puente con composites



- 1** Estratificar el composite\* (espesor máx. 2 mm)
- 2** Polimerizar (180 seg.)
- 3** Aplicar la última capa de composite\*
- 4** Aplicar el gel de glicerina\*
- 5** Polimerizar (180 seg.)

Si necesario, repetir los pasos 1 y 2 hasta que se obtenga la forma deseada del diente. Polimerizar después de la aplicación de cada capa de color. Sugerimos participar al curso de capacitación.

### Acabado del puente



- 1** Acabar con fresa de tungsteno con dentado fino en cruz
- 2** Pulir la superficie con pasta de pulido\*
- 3** El puente terminado

 \* ¡ATENCIÓN!  
Por favor, ¡siga las indicaciones del fabricante del producto! Pueden existir diferencias por la simplificación de la descripción del proceso.

Todas las informaciones están sujetas a cambios. Salvo error u omisión. Versión: 13/06/2016